



**FALLROHRPROBENEHMER**  
SAMPLE EXTRACTOR

**TYP SP40 UND SP50**  
MODELS SP40 AND SP50

## **FALLROHRPROBENEHMER**

### **TYP SP40 und SP 50**

**Schwere Ausführung, für Korngrößen von  
0-40 mm, bzw 50 mm**

Fallrohrprobenehmer werden für vertikale Rohrsysteme bis NW 400 als Probenehmer eingesetzt. Andere Baugrößen auf Anfrage.

Das Gerät ist so konstruiert, dass die Entnahmeschurre den gesamten Materialquerschnitt erfasst. Die Entnahmehäufigkeit wird über Zeitrelais gesteuert.

Das Gehäuse des Probenehmers ist als stabile Schweisskonstruktion aus Stahlblech gefertigt. Die Schurre, die von einem Schneckengetriebemotor angetrieben wird, besitzt eine radiale und axiale Wälzlagerung.

Im Gehäuse ist ein Magnetenschalter eingebaut, der die Schurre in Nullstellung ausserhalb des Materialstromes positioniert.

Das Gehäuse und die Schurre können wahlweise aus Normalstahl oder rostfreiem Stahl hergestellt werden, die Antriebsleistung wird je nach Bedarf festgelegt.

## **SAMPLE EXTRACTOR**

### **MODELS SP40 and SP 50**

**Heavy construction, for grain sizes  
0-40 mm, e.g. 50 mm**

Extractors of this type are used for sampling in vertical pipe systems up to 400 mm I. D. Other sizes on request.

Such a unit is designed so that its chute will cover the full range of grain sizes in the stream of goods, the frequency of sample extraction being controlled via a time-limit relay.

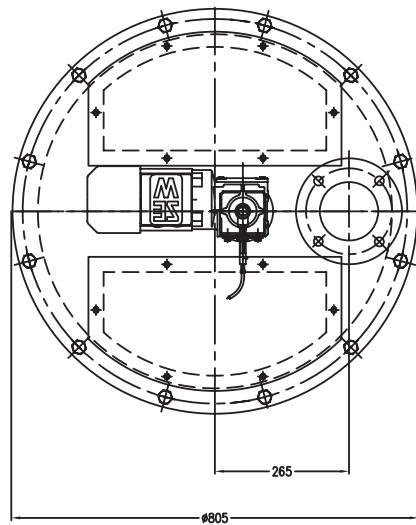
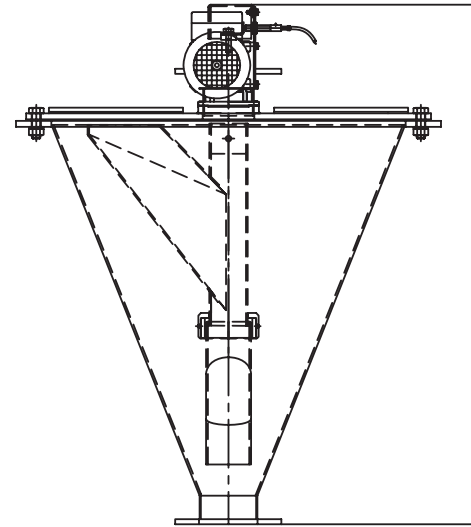
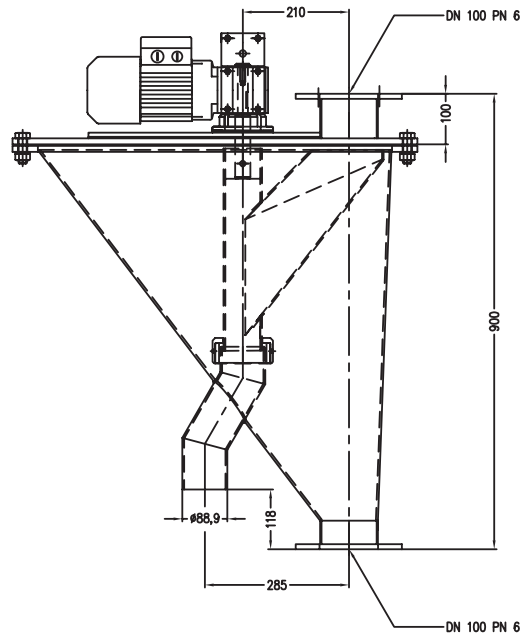
The sampler casing is a sturdy assembly of welded sheet steel. The chute is driven by an electric motor and worm gear unit and has radial and thrust roller bearings.

A magnetic limit switch in the casing will move the chute into zero position outside of the stream of materials.

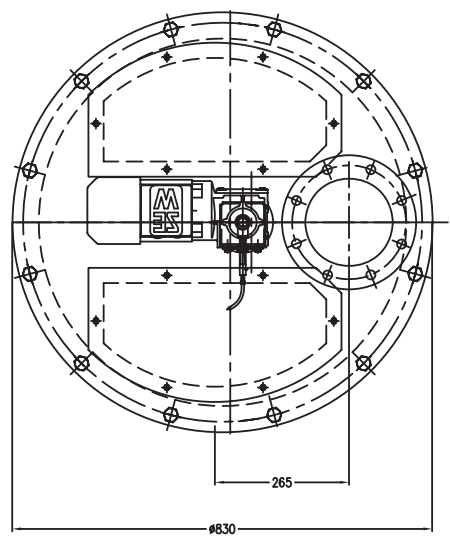
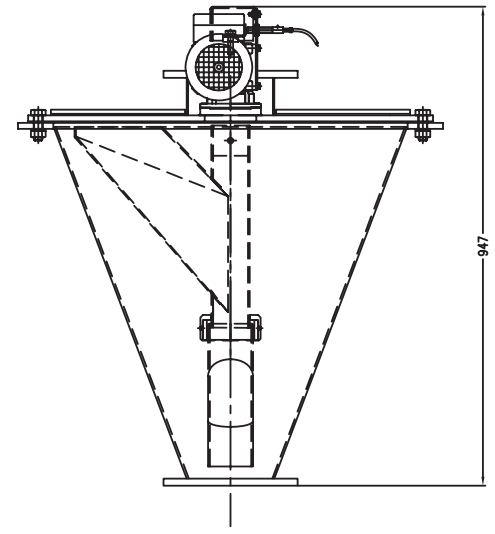
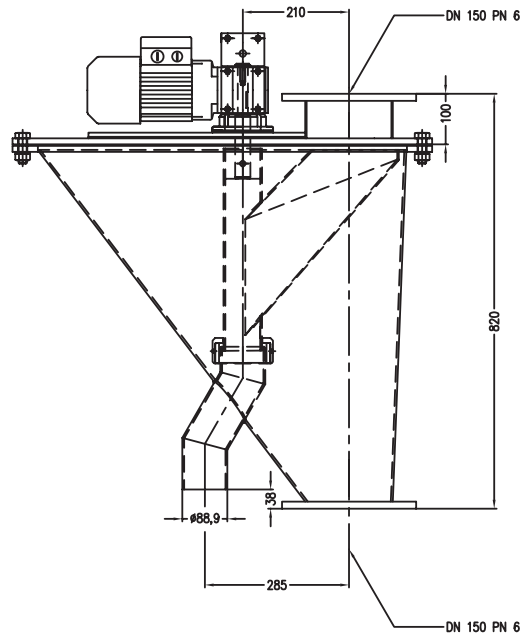
See Model SG for grain sizes from 0 to 15 mm.

## Probenahme aus Fallrohrleitungen



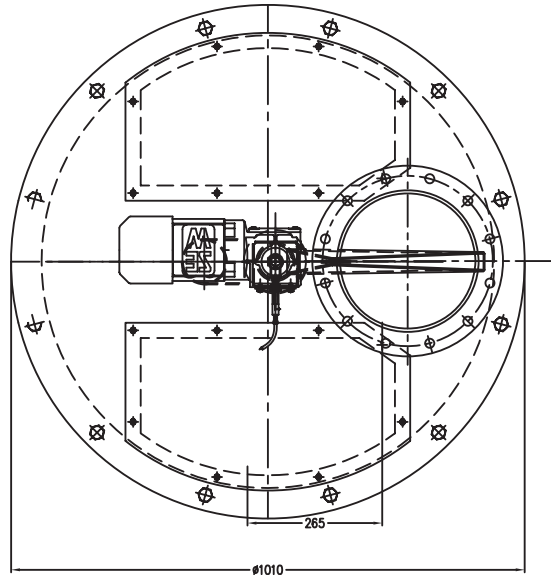
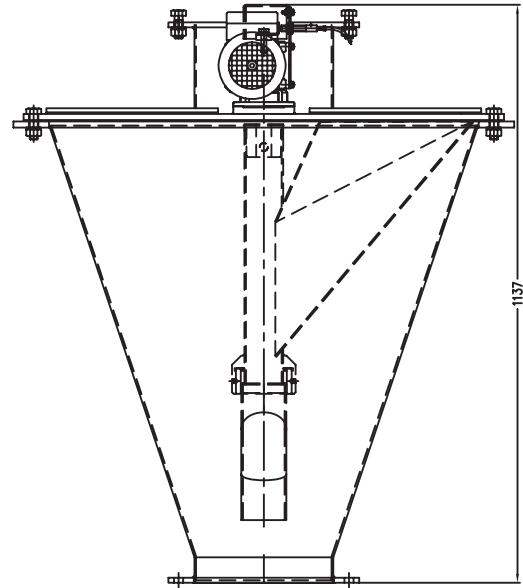
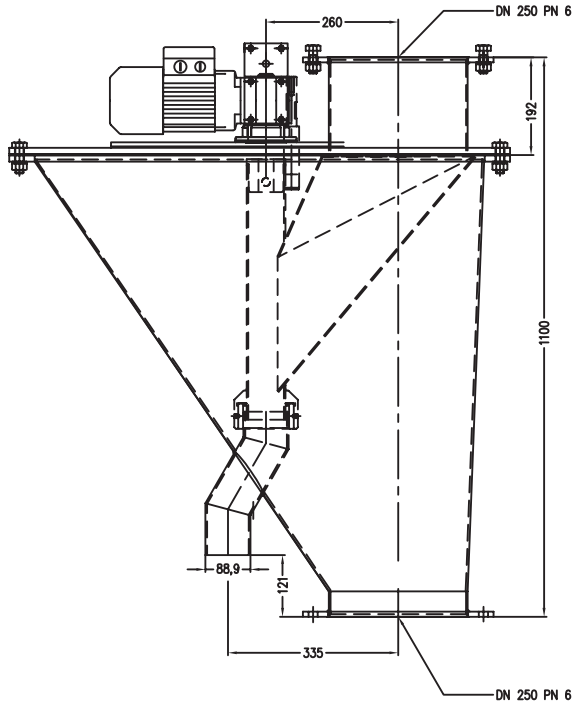


Zulassung Anmerkungen für Maße ohne Toleranzen ISO 753 - m		Maßstab 1:5	<b>VÖCK</b> MASCHINEN- UND STAHLBAU GMBH Ernst Karalus - SICON Probenahmesysteme D-35289 Friedewald
Datum Gepr. Norm		Name Bezeichnung	
Alle Rechte vorbehalten All rights reserved Tous droits réservés DIN 34		Zeichnungsnummer / drawing No. SP40/100-00-1	Index 0
Erst. durch:	Datum	Urspr.	Erz. durch:
3			2

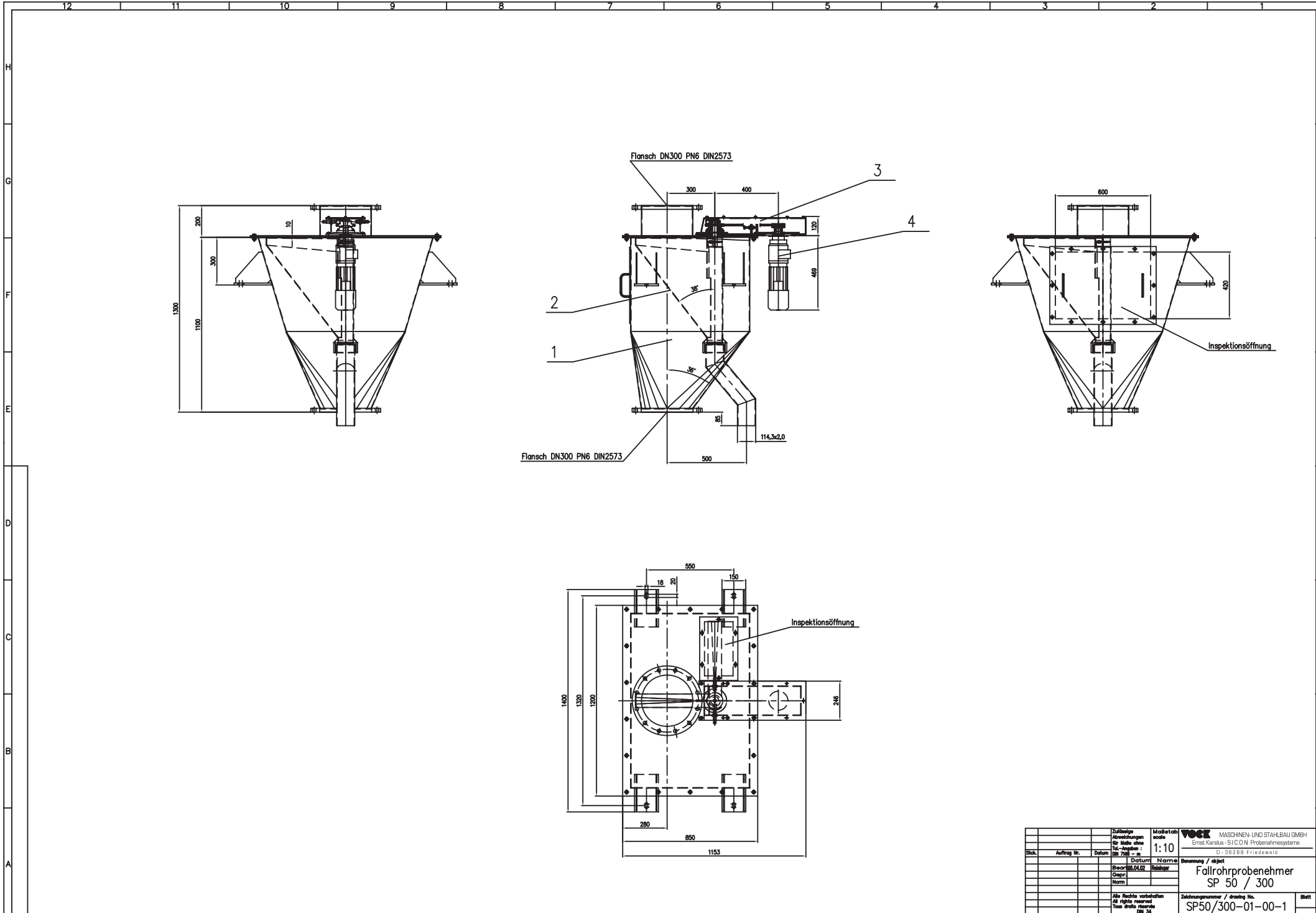


Zulassung Anmerkungen für Maße ohne Toleranzen ISO 753 - m		Maßstab 1:5	<b>VÖCK</b> MASCHINEN- UND STAHLBAU GMBH Ernst Karalus - SICON Probenahmesysteme D-35289 Friedewald
Datum 09.08.06		Name Rehner	
Gepr. Norm		Benennung / Objekt Probenehmer SP40D/150	
Alle Rechte vorbehalten All rights reserved Tous droits réservés DIN 34		Zeichnungsnummer / Drawing No. SP40D/150-00-1	
Index	Erst. durch		Index 0
3	2	1	1

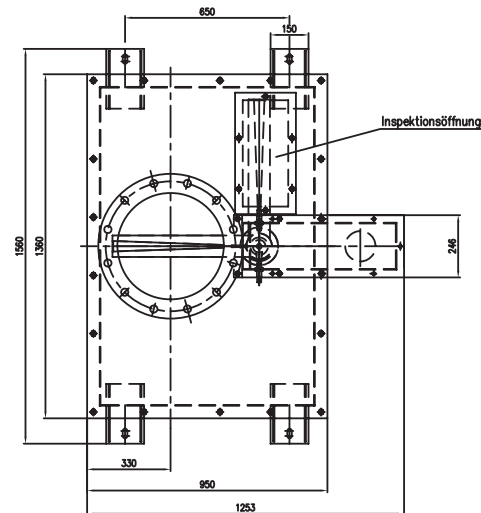
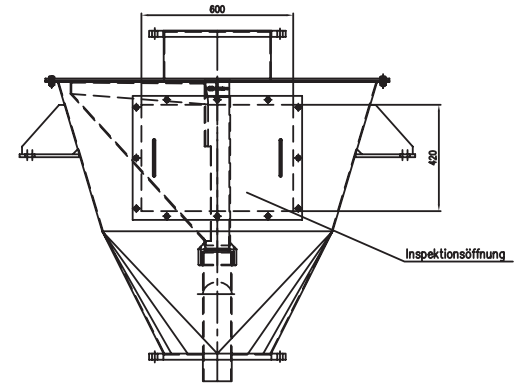
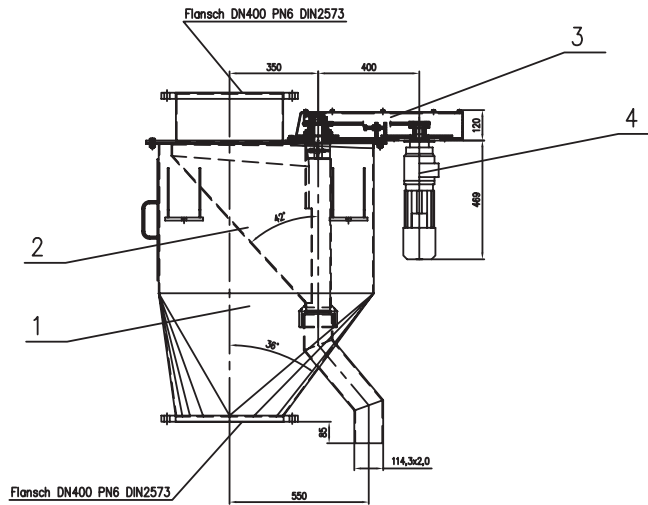
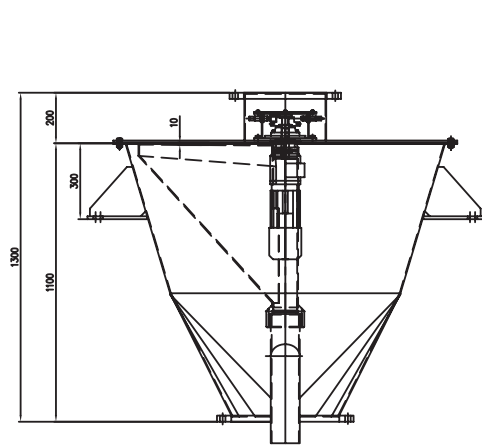




Zustimmung	Maschinen- und Stahlbau GmbH
Abweichungen	Ernst Karalus - SICON Probenahmesysteme
zur Nacharbeit	D-38288 FRIEDRICHSDORF
Teil-Nummern	
DR. 750 - 01	
Datum	Norme
Bezeichnet	12.01.09
Gepr.	
Norm	
Alle Rechte vorbehalten	
All rights reserved	
Tous droits réservés	
DR. 50	
Index	Änderung
	Datum
	Name
	Urspr.
	Erz. Nr.
	Erz. durch
Zustimmung	
Maststab	
Maßstab	
1:5	
Benennung / Objekt	
Probenehmer	
SP40D/250	
Zeichnungsnummer / drawing No.	
SP40D/250-00-1	
Index	
0	



		Zulassung Abmessungen für Maße ohne Toleranzen : ISO 718 - 0		Maßstab scale 1:10		VÖCK MASCHINEN- UND STAHLBAU GMBH Ersitz. Karlus-SIC DN Probenahmesysteme D-36289 Friedewald	
Stk.	Auftrag Nr.	Datum	Gezeichnet 08.04.02	Datum	Name	Benennung / Objekt	
			Gezeichnet			Fallrohrprobenehmer SP 50 / 300	
			Gezeichnet			Zeichnungsnummer / drawing No. SP50/300-01-00-1	
Alle Rechte vorbehalten All rights reserved Tous droits réservés All rights reserved							Blatt



Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangaben ISO 7001 - m		Maßstab 1:10	<b>VOCK</b> MASCHINEN-UND STAHLBAU GMBH Ernst Karalus · S I C O N Probenahmesysteme D-56288 Friedewald
Datum		Name	
Skiz.	Auftrag Nr.	Datum	Benennung / Objekt
			Fallrohrprobenehmer SP 50 / 400
			Zeichnungsnummer / Drawing No.
			SP50/400-01-00-1
			Blatt
			Erz. für:
			Erz. durch:
Zust.	Änderung	Datum	Name
			Urspr.